

PROGRAMMA SCOLASTICO

CORSO SERALE A. S. 2022/2023

CLASSE 1/2

LABORATORIO TECNOLOGICO MECCANICO

Docente: Valerio Orsetti

UDA 1

Principali norme di sicurezza con particolare riguardo all' utilizzo dei DPI nelle officine per operare in sicurezza per gli uomini e per gli impianti Esercizio una macchina utensile anche a fronte di situazioni impreviste come inceppi della stessa o danneggiamenti dell' utensile . Sicurezza, igiene, e salvaguardia ambientale T.U. 81/2008, segnaletica, DPI Norme tecniche di sicurezza sulle macchine utensili

UDA 2

Caratteristiche fondamentali dei vari tipi di utensili al fine di utilizzare quelli più adatti alla lavorazione in esame Definire la tipologia di utensile in relazione al materiale in lavorazione. Utensili per asportazione di truciolo 5 Modo di lavorare; Moti relativi utensili/pezzo; utensili per tornio.

UDA 3

Funzionalità delle macchine utensili e loro parametri di esercizio onde predisporre l' attrezzaggio idoneo alla realizzazione dei pezzi meccanici Individuare il metodo di attrezzaggio della macchina utensile sulla base della lettura del disegno tecnico . Macchine utensili ,Funzionalità delle macchine utensili, parametri di esercizio e attrezzaggio del tornio.

UDA 4

Processi e cicli di lavoro e ruoli per l' organizzazione del lavoro Definire le tipologie di lavorazione da eseguire in funzione del cartellino di lavorazione. Cicli di lavorazione. Principali lavorazioni eseguibili al tornio. Organizzazione logica della sequenza delle lavorazioni. Lettura di disegni attraverso il Proframma AutoCAD anche di piccoli complessivi, ed impostazione della sequenza di operazioni del ciclo.

UDA 5

Strumenti di misurazione per eseguire con precisione il montaggio degli utensili necessari Saper scegliere gli utensili, gli strumenti di misurazione per eseguire con precisione il montaggio degli ut. Necessary. Strumenti di misura. Utilizzo degli strumenti di misura; calibro a corsoio.

UDA 6

Strumentazioni e metodologie di misura per il controllo della corrispondenza delle caratteristiche dimensionali e di finitura tra pezzo eseguito e disegno Definire il rapporto tra difettosità del pezzo e operatività della macchina utensile. Strumenti di misura. Controllo della corrispondenza delle caratteristiche dimensionali tra pezzo eseguito e disegno

UDA 7

Tecnologia delle macchine utensili attraverso rappresentazione Grafica con CAD per predisporre i parametri che ne regolano il funzionamento. Esercizio di una macchina utensile anche a fronte di situazioni impreviste come inceppi della stessa o danneggiamenti dell' utensile. Cicli di lavorazione. Sistemi di sicurezza sulle macchine utensili

UDA 8

Disegno con Autocad al fine di predisporre libretti di uso e manutenzione delle macchine più comuni nella meccanica industriale.

Lucca, 13.06.2023

il docente

Valerio Orsetti